

**This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- **BLACK BORDERS**
- **TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- **FADED TEXT**
- **ILLEGIBLE TEXT**
- **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- **COLORED PHOTOS**
- **BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS**
- **GRAY SCALE DOCUMENTS**

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

DIALOG(R) File 347:JAPIO
(c) 1999 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

05850049 **Image available**
DIFFRACTING OPTICAL ELEMENT AND OPTICAL SYSTEM USING THE SAME

PUB. NO.: 10-133149 A]
PUBLISHED: May 22, 1998 (19980522)
INVENTOR(s): NAKAI TAKEHIKO
APPLICANT(s): CANON INC [000100] (A Japanese Company or Corporation), JP
 (Japan)
APPL. NO.: 08-307154 [JP 96307154]
FILED: November 01, 1996 (19961101)
INTL CLASS: [6] G02B-027/42
JAPIO CLASS: 29.2 (PRECISION INSTRUMENTS -- Optical Equipment)
JAPIO KEYWORD: R098 (ELECTRONIC MATERIALS -- Charge Transfer Elements, CCD &
 BBD)

ABSTRACT

PROBLEM TO BE SOLVED: To make the diffraction efficiency of a design degree high over the in-use wavelength range and the diffraction efficiency of a degree nearby a design diffraction degree low by constituting a diffraction optical element by putting at least two diffraction gratings which are formed of materials with different Abbe numbers (dispersion) one over the other.

SOLUTION: The diffraction optical element 1 comprises the diffraction gratings formed of materials having mutually different dispersion. For example, a 1st diffraction grating 2a and a 2nd diffraction grating 2b are put one over the other on a substrate corresponding to each other by pitches. Step shapes in one cycle (grating pitch P) monotonously decrease in grating thickness as to the 1st diffraction grating 2 and monotonously increase as for the 2nd diffraction grating 2b in one direction to stages (a), (b)...(h).

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平10-133149

(43) 公開日 平成10年(1998) 5月22日

(51) Int.Cl.⁶

G 0 2 B 27/42

識別記号

F I

G 0 2 B 27/42

審査請求 未請求 請求項の数16 F D (全 14 頁)

(21) 出願番号 特願平8-307154

(22) 出願日 平成8年(1996)11月1日

(71) 出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72) 発明者 中井 武彦

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ
ノン株式会社内

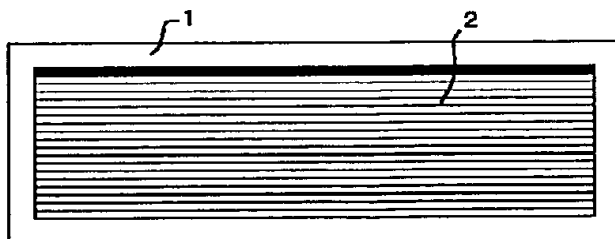
(74) 代理人 弁理士 高梨 幸雄

(54) 【発明の名称】 回折光学素子及びそれをを用いた光学系

(57) 【要約】

【課題】 使用波長域全域で設計次数の回折効率が高く
なり、且つそれにより、設計回折次数近傍の回折効率が
大幅に低減するような回折光学素子及びそれをを用いた光
学系を得ること。

【解決手段】 基板上にアッペ数異なる少なくとも2
つの材質より成る第1、第2の回折格子を各ピッチ毎に
対応するように重ねた回折光学素子であって、該第1の
回折格子は1周期内で一方向に厚さが減少する格子を有
し、該第2の回折格子は1周期内で該一方向に厚さが増
加する格子を有していること。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板上にアッペ数が異なる少なくとも2つの材質より成る第1、第2の回折格子を各ピッチ毎に対応するように重ねた回折光学素子であって、該第1の回折格子は1周期内で一方向に厚さが減少する格子を有し、該第2の回折格子は1周期内で該一方向に厚さが増加する格子を有していることを特徴とする回折光学素子。

【請求項2】 前記第1、第2の回折格子は所定波長域の光束が特定次数に集中する格子構造より成っていることを特徴とする請求項1の回折光学素子。

【請求項3】 前記第1、第2の回折格子の1周期内の格子は複数の階段形状より成っていることを特徴とする請求項1又は2の回折光学素子。

【請求項4】 前記第1、第2の回折格子の1周期内の格子は厚さが連続的に変化する形状より成っていることを特徴とする請求項1又は2の回折光学素子。

【請求項5】 前記第1、第2の回折格子の1周期内の格子はキノフォーム形状より成っていることを特徴とする請求項1又は2の回折光学素子。

【請求項6】 前記第1、第2の回折格子の基準波長での材質の屈折率を n_1 、 n_2 、厚さを d_1 、 d_2 とし、光学光路長 L_1 、 L_2 を

$$L_1 = (n_1 - 1) d_1$$

$$L_2 = (n_2 - 1) d_2$$

と表わしたとき、重ね合わせた光学光路長が1周期内で前記一方向において減少するときは、前記第1、第2の回折格子の材質のアッペ数を各々 ν_1 、 ν_2 とすると

$$\nu_2 < \nu_1$$

なる条件を満足することを特徴とする請求項1～5のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項7】 前記第1、第2の回折格子の基準波長での材質の屈折率を n_1 、 n_2 、厚さを d_1 、 d_2 とし、光学光路長 L_1 、 L_2 を

$$L_1 = (n_1 - 1) d_1$$

$$L_2 = (n_2 - 1) d_2$$

と表わしたとき、重ね合わせた光学光路長が1周期内で前記一方向において増加するときは、前記第1、第2の回折格子の材質のアッペ数を各々 ν_1 、 ν_2 とすると

$$\nu_2 < \nu_1$$

なる条件を満足することを特徴とする請求項1～5のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項8】 前記第1、第2の回折格子は1次元格子より成っていることを特徴とする請求項1～7のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項9】 前記第1、第2の回折格子は同心円格子より成っていることを特徴とする請求項1～7のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項10】 前記第1、第2の回折格子の粗を複數、前記基板上に設けていることを特徴とする請求項1～9のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項11】 前記第1の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調減少する格子を有していることを特徴とする請求項1～10のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項12】 前記第2の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調増加する格子を有していることを特徴とする請求項1～10のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項13】 前記第1の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調減少する格子を有し、前記第2の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調増加する格子を有していることを特徴とする請求項1～10のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項14】 前記基板は平行平板であることを特徴とする請求項1～13のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項15】 前記基板は曲率を有した曲面であることを特徴とする請求項1～13のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項16】 請求項1から15のいずれか1項記載の回折光学素子を用いたことを特徴とする光学系。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は回折光学素子及びそれを用いた光学系に関し、特に使用波長領域の光束が特定次数（設計次数）に集中するような回折格子構造を有し、所望の分光特性が高い回折効率で得られる写真用カメラ、ビデオカメラ、双眼鏡、プロジェクター、望遠鏡、顕微鏡、複写器等の各種の光学系に好適なものである。

【0002】

【従来の技術】光学系には種々の諸収差が存在し、これらの収差を補正するように各光学要素が組み立てられている。従来より光学系に於いて発生する諸収差のうち色収差は、分散特性の異なる硝材を組み合わせることにより減じていた。例えば、望遠鏡等の対物レンズでは、分散の小さい硝材を正レンズとし分散の大きい硝材を負レンズとし、これらを組み合わせることで軸上に現れる色収差を消していた。このためレンズの構成枚数が制限される場合や使用できる硝材が限られている場合などでは色収差の補正を十分にすることが出来なかった。

【0003】また、従来の硝材の組み合わせにより色収差を減じる方法に対して、レンズ面やあるいは光学系の1部に回折作用を有する回折光学素子（以下「回折格子」とも言う）を設けることで、色収差を減じる方法がSPIE Vol.1354 International Lens Design Conference(1990)等の文献や特開平4-213421号公報、特開平6-

324262号公報、USP5,044,706等により開示されている。これは、光学系中の屈折面と回折面とでは、ある基準波長の光線に対する色収差の出方が逆方向に発現するという物理現象を利用したものである。

【0004】このことを図16を用い簡単に説明する。回折光学素子1は屈折率1の空気中におかれており、光軸3に対し垂直に配置されているものとする。ここで回折格子2の周期ピッチがPの場合、光軸3に平行な光線Aの回折方向θは、

$$P \sin \theta = m \lambda \quad \dots\dots (1)$$

となる方向に回折光が生じる。ここでmは回折次数でありλは波長である。

【0005】図では、周期的構造を一方向についてのみ示したが、このような周期的構造を光軸等ある光軸を中心に回転対称に構成し、回折格子の周期ピッチを徐々に変化させることによりこの周期的構造を有する輪帯構造はレンズとして作用する。このような回折作用を利用したレンズは、式(1)よりある次数では波長が長いほど回折される角度が大きくなることから、波長による結像点*

$$2\pi m = 2\pi d(n-1)/\lambda \quad \dots\dots (2)$$

となることが必要になる。式(2)の条件が各ピッチ間で成立している場合、その回折効率はもっとも高くなる。

【0009】この回折作用を得るための回折光学素子の具体的な構造は、キノフォームとよばれ、この位相差 2π を与える間が連続的になっているもの、連続的な位相差分布を階段状に近似したバイナリー形状に構成したものやその微小な周期的構造を三角波形状に近似し構成したもの等が公知である。こうした構造は、光学系中に平板の表面に形成されたり、レンズ表面に形成されたりすることによってその回折効果を発生する。また、このような回折光学素子は、リソグラフィー等の半導体プロセスや切削等により製造される。

【0010】さらに、このような回折光学素子は、硝子の分散により屈折面で発生する色収差に対してとくにその補正する効果がおおきいが、その周期的構造の周期を変化させることで非球面レンズ的な効果をもたせることができ収差の低減に大きな効果がある。

【0011】公知例に示されているものは、回折の効果により諸収差とくに色収差が低減しており、回折光学素子を光学系に組み込んだ効果が収差図上等で確認することが出来る。しかしながら、その収差低減に寄与した回折光の回折効率が、高くなければ實際上その光線は存在しないものとなるため、収差低減を果たす光線の回折効率が十分高いことが必要になる。また、設計次数以外の回折次数をもった光線が存在する場合は、設計次数の光線とは別な所に結像するため、フレアやゴーストとなり、像のコントラストの低下を引き起こす。従って回折効果を利用した光学系においては、回折効率の分布及び設計次数以外の光線の振る舞いについても十分考慮する※50

*の位置関係が屈折レンズの同じ方向のパワーをもつものと逆になる。前述の文献等は主としてこの原理を利用して収差(色収差)を補正している。

【0006】屈折においては、1本の光線は屈折後も1本の光線であるのに対し、回折においては、各次数に光が複数に分かれてしまう。そこで、レンズ系として回折光学素子を用いる場合には、使用波長領域の光束が特定次数(以後「設計次数」と言う)に集中するように回折格子構造を決定する。特定の次数に光の強度が集中している場合では、それ以外の回折光の方向は式(1)で表されるものの、その光線の強度は低いものとなり、強度が0の場合にはその回折光は存在しないものとなる。

【0007】m次の回折光の回折効率を高めようとする場合、位相差を与えるための構造において $2\pi m$ の位相差を回折方向の各光路光線に与えられれば、各光線は干渉し、強められることになる。

【0008】格子の高さがdであり、その材質の屈折率がnであるような透過型の回折格子において、次数mの光線に $2\pi m$ の位相差を与えるために、

※事が重要である。

【0012】図14に一般的な光学系の分光透過特性を示す。図中横軸は、波長を表し、縦軸は分光透過率を表している。この分光透過特性は、ガラスによる光の吸収や屈折面における光の反射などによって決定される。この光学系は、使用波長域で評価対象に合わせた分光透過特性が要求される。

【0013】回折光学素子がある面に形成した場合、特定の回折次数に対する回折効率の特性を図13に示す。この図で、横軸は波長をあらわし、縦軸は回折効率を表している。この回折光学素子は、1次の回折次数(図中実線)において、使用波長領域でもっとも回折効率が高くなるように設計されている。即ち設計次数は1次となる。さらに、設計次数近傍の回折次数(1次±1次)の回折効率も併せ並記しておく。図に示されるように、設計次数では回折効率はある波長で最も高くなり(以下「設計波長」と言う)それ以外の波長では徐々に低くなる。この原因を説明する。(2)式では位相差が 2π となるための格子の厚みを示したが、設計波長でこの条件を満たすように格子の厚みを設定した場合、その他の波長ではその条件より若干はずれてしまうことになり、このために回折効率の低下が発生する。

【0014】例えば図12に示すように、回折光学素子1を構成する回折格子2の微小構造を8段の階段状のバイナリー構造により形成したとき、回折光学素子1の1次光に対する設計波長を530nmとすると、実際の格子構造は(2)式より $2\pi m = 2\pi d(n-1)/\lambda$ で、 $m=1$, $\lambda=530\text{nm}$, $n=1.461$ としたときの厚み $d=1150\text{nm}$ を8等分した厚み143.7nmに各段の厚みがなっている。このとき設計波長での回折効率は

およそ95%になり、波長400nmでの1次光の回折効率は約67%、波長650nmでの1次光に対する回折効率は85%になる。従って、回折効果を利用した光学系においてはこの設計波長を、その光学系が使用される波長領域の中心付近に設定するなどの考慮が必要である。設計回数における回折効率だけを考えれば、それは分光透過特性と同様に考えなければならない。

【0015】回折光学素子を含む光学系の回折面を除く分光透過特性を波長の関数で表した物を、 η LENS、回折光学素子の回折効率を η DOEとすると、光学系全体の設計回数での分光透過特性は、

$$\eta(\lambda) = \eta\text{LENS}(\lambda) \times \eta\text{DOE}(\lambda)$$

のように表される。図14に示した分光特性を有する光学系に、図13のような回折効率を有する回折面を付加した場合、設計回数での分光透過特性は図15のようになる。従って使用する波長領域においては設計回数における回折効率を高くたもつことが望まれる。

【0016】次に設計回数以外の回数の回折光の影響について説明する。設計回数以外の回数の光は、評価面上にデフォーカスした状態で得ることになる。このことを簡単に説明する。ここで設計回数を1次とし、回折効果を有するレンズのパワーが正とすると、設計回数より高い回数(2次, 3次, ...)の回折光は式(1)より回折角が大きくなり、1次の結像位置より手前に結像する。この回折位置は、回折回数が設計回数より離れるに従い、大きくなる。同様に設計回数より低い回数(0次, -1次, ...)の回折光は1次の結像位置より後側に結像する。評価面は設計回数の回折光結像位置に置かれるので、これら設計回数以外の回折光は、結像面上にデフォーカスした状態で得ることになる。

【0017】この内、設計回数から離れた回数の回折光は、評価面上ではかなりぼけているため、結像には寄与せず、全面にフレアのような状態で付加される。

【0018】一方、設計回数近傍の回折回数(1次±1次)の回折光は、結像性能を評価するような空間周波数領域では、解像していないが、完全にぼけた状態でもなく、低い空間周波数領域では解像している。このため、この回折回数の回折効率が大きいと、設計回折光の回りにはかなり大きなサイドローブのあるようなスポットとなり、光学性能は悪化する。ただし、図13に示されている様に設計回数近傍の回折回数(0次, 2次)の回折効率は、設計波長ではほぼ0となり、設計波長から離れた波長でのみ、数%の回折効率を有している。従って、使用波長域で積分された光量においては、2%程度、評価面に置かれた感光物の種類によっては、0.5%程度のわずかな光量である。さらにこの光量が評価面ではぼけているため、単位面積当たりの光量は低下し、通常はサイドローブとしては、検出されない。

【0019】しかしながら、この回折効果を利用した光学系をカメラのレンズ(撮影系)等に応用した場合に

は、特殊な条件を考慮する必要がある。カメラの場合、評価面にはフィルムやCCD等が使用され、撮影条件(被写体、露出条件)は様々な場合が発生する。この内、被写体の一部に高輝度な光源が存在する場合等は、高輝度な光源部はフィルムやCCDの適正露光より飽和させ、他の被写体部で適正露光に調整し撮影されるケースがある。この場合、光源部は適正露光の数倍になっているため、前述の設計回数近傍の回折回数の回折光も数倍される。そのため光源部の回りに、後光がさしたようにサイドローブが見られることがある。

【0020】したがって、カメラのような様々な露光条件を有する光学系に回折光学素子を用いた場合、この設計回数近傍の回折回数の効率を少なくすることが望ましい。

【0021】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従来の回折光学素子では、設計回数(1次光)における設計波長と異なる波長での回折効率は設計波長から離れるにしたがって低下している。そして、この回折効率の低下した分は設計回数近傍の回数(例えば0次と+2次)の回折光束となり、前述したように評価面にフレアとしてのり、画像に悪影響を与えてしまう。

【0022】また光学系に複数の回折光学素子を用いる場合には、このフレアの影響のほかに設計回数での回折効率も問題になる。従来例で示したように、設計波長530nmでは95%の回折効率があるのに対し、波長400nmでは67%まで低下してくる。このような回折光学素子を例えば2枚、光学系中に使用した場合は、設計波長では90%の合成の回折効率をもつが、波長400nmでは45%まで低下し、透過率の観点からも問題となっていた。

【0023】本発明は回折光学素子をアッペ数(分散)の異なる材質より成る少なくとも2つの回折格子を重ね合わせて構成することによって設計回数の回折効率を使用波長領域全域で高く、かつ設計回折回数近傍の回数の回折効率を低減することができ、光学系に適用したときは色収差等の諸収差を良好に補正することができる写真用カメラ、ビデオカメラ、双眼鏡、プロジェクター、望遠鏡、顕微鏡、複写器等の各種の光学系に好適な回折光学素子及びそれを用いた光学系の提供を目的とする。

【0024】

【課題を解決するための手段】本発明の回折光学素子は、

(1-1) 基板上にアッペ数が異なる少なくとも2つの材質より成る第1, 第2の回折格子を各ピッチ毎に対応するように重ねた回折光学素子であって、該第1の回折格子は1周期内で一方向に厚さが減少する格子を有し、該第2の回折格子は1周期内で該一方向に厚さが増加する格子を有していることを特徴としている。

【0025】特に、(1-1) 前記第1, 第2の回折格子

は所定波長域の光束が特定次数に集中する格子構造より成っていること、(1-1-2) 前記第1, 第2の回折格子の1周期内の格子は複数の階段形状より成っていること、(1-1-3) 前記第1, 第2の回折格子の1周期内の格子は厚さが連続的に変化する形状より成っていること、(1-1-4) 前記第1, 第2の回折格子の1周期内の格子はキノフォーム形状より成っていること、(1-1-5) 前記第1, 第2の回折格子の基準波長での材質の屈折率を n_1 , n_2 、厚さを d_1 , d_2 とし、光学光路長 L_1 , L_2 を

$$L_1 = (n_1 - 1) d_1$$

$$L_2 = (n_2 - 1) d_2$$

と表わしたとき、重ね合わせた光学光路長が1周期内で前記一方向において減少するときは、前記第1, 第2の回折格子の材質のアップ数を各々 ν_1 , ν_2 とすると

$$\nu_2 < \nu_1$$

なる条件を満足すること、(1-1-6) 前記第1, 第2の回折格子の基準波長での材質の屈折率を n_1 , n_2 、厚さを d_1 , d_2 とし、光学光路長 L_1 , L_2 を

$$L_1 = (n_1 - 1) d_1$$

$$L_2 = (n_2 - 1) d_2$$

と表わしたとき、重ね合わせた光学光路長が1周期内で前記一方向において増加するときは、前記第1, 第2の回折格子の材質のアップ数を各々 ν_1 , ν_2 とすると

$$\nu_2 < \nu_1$$

なる条件を満足すること、(1-1-7) 前記第1, 第2の回折格子は1次元格子より成っていること、(1-1-8) 前記第1, 第2の回折格子は同心円格子より成っていること、(1-1-9) 前記第1, 第2の回折格子の組を複数、前記基板上に設けていること、(1-1-10) 前記第1の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調減少する格子を有していること、(1-1-11) 前記第2の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調増加する格子を有していること、(1-1-12) 前記第1の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調減少する格子を有し、前記第2の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調増加する格子を有していること、(1-1-13) 前記基板は平行平板であること、(1-1-14) 前記基板は曲率を有した曲面であること等の特徴としている。

【0026】本発明の光学系は、構成(1-1)の回折光学素子を用いていることを特徴としている。

【0027】

【発明の実施の形態】図1は本発明の回折光学素子の実施形態1の要部正面図、図2は図1の回折光学素子の要部断面図である。

【0028】図中、1は回折光学素子である。本実施形態の回折光学素子1は互いに分散の異なる複数の材質より成る複数の回折格子、例えば互いに分散の異なる2つの材質より成る第1の回折格子2aと第2の回折格子2

bの2つの回折格子を基板11上で各ピッチ毎に対応するように重ね合わせた構成より成っている。そして図2に示すように回折格子2a, 2bの1周期(格子ピッチP)内の複数の段差形状は、その格子厚がa段, b段, ... h段と一方向にいくに従って第1の回折格子2aでは単調減少し、第2の回折格子2bでは一方向にいくに従って単調増加する段差構造より成っている。

【0029】このように本実施形態の回折光学素子1は、2種類の分散の異なる材質から成る第1, 第2の回折格子2a, 2bの各段差部の重ね合わせにより合成された1つの回折格子とした場合に所望の回折効率が得られる構成になっている。

【0030】図3は本実施形態の回折光学素子の回折効率の説明図である。

【0031】同図において、横軸は波長を表わし、本発明の回折光学素子1が使用される波長域が示されている。本実施形態においては設計次数は1次であり、この回折光学素子1が使用される波長域中で1次光の回折効率が最も高くなっている(図中実線)。また、この回折光学素子1が使用される波長は主として最低波長400nmから最高波長700nmの可視光領域である。また設計次数近傍の次数の回折光として、0次、2次の回折効率も各々点線、一点鎖線で示している。従来例に比べて、設計次数で使用波長全域での回折効率が増え、一方、0次、2次の回折効率が減少している。上記所望の回折効率を得るため、本発明では回折光学素子の格子として少なくとも2種類の分散の異なる材質から成る前述の形状の第1, 第2の回折格子を重ね合わせる構成で実現している。

【0032】次に本実施形態の回折光学素子1の具体的な格子構造について図2に示した8段のバイナリー型の回折格子を例にとり説明する。

【0033】今、便宜上、回折格子の設計次数を+1次とする。基板11及び第1の回折格子2aの材質には石英ガラスを使用し、第2の回折格子2bの材質にはTiO₂を使用した。従って第1の回折格子2aの材質の屈折率 n_1 は、波長530nm, 400nm, 650nmにおいて、それぞれ1.461, 1.470, 1.457である。一方、第2の回折格子2bの材質の屈折率 n_2 は、それぞれ2.335, 2.581, 2.282となる。

【0034】次に1周期内の回折格子の各段を図2に示すように、左から順に段部a, b, c, d, e, f, g, hと置くことにする。a段は第1の回折格子2aのみから成り、厚み d_{1a} は2011.8nmに設定している。次にb段は第1, 第2の回折格子2a, 2bより成り、このうちb段の第1の回折格子の厚み d_{1b} は1724.4nm、第2の回折格子2bの厚み d_{2b} は49.6nmに設定している。同様にc段, d段といくに従って、第1の回折格子の厚み d_{1c} , d_{1d} , ... は1437nm, 1149.6nmと287.4nmずつ減少していき、h段で第1の回折格子2aの厚みは0になる。また

第2の回折格子2bの厚みは d_{2c} , d_{2d} , ...は99.2nm, 148.8nmと49.6nmずつ増加していき、h段で第2の回折格子2bのみとなり、厚み d_{2h} は347.2nmに設定している。

【0035】まず波長530nmの光線に対して、前述の回折格子はどのような振る舞いをするか説明する。まず*

$$L_a = (n_1 - 1) d_a = (1.461 - 1) * 2011.8 = 927.4 \text{ nm}$$

となる。同様にしてb段の光学光路長 L_b は第1の回折格子の光学光路長 L_1b と第2の回折格子部の光学光路*

$$L_b = L_1b + L_2b = (n_1 - 1) d_1b + (n_2 - 1) d_2b \\ = (1.461 - 1) * 1724.4 + (2.335 - 1) * 49.6 = 861.2 \text{ nm}$$

となる。以下順に $L_c = 794.9 \text{ nm}$, $L_d = 728.7 \text{ nm}$, $L_e = 662.4 \text{ nm}$, $L_f = 596.2 \text{ nm}$, $L_g = 529.9 \text{ nm}$ となり、h段で第2の回折格子のみとなり、光学光路長 L_h は、 $L_h = (n_2 - 1) d_h = (2.335 - 1) * 347.3 = 463.7 \text{ nm}$ となる。

【0036】隣合う段部での光学光路長差は各々66.25nmとなる。回折光学素子において回折効率が最も高くなる波長は光路長差が波長と等しくなる波長である。8段の回折格子形状において各段の光学光路長差が66.25nmとなる場合、全光路長差は66.25nm*8★

$$L_a = (n_1 - 1) d_a = (1.470 - 1) * 2011.8 = 945.5 \text{ nm}$$

となる。同様にしてb段の光学光路長 L_b は、

$$L_b = L_1b + L_2b = (n_1 - 1) d_1b + (n_2 - 1) d_2b \\ = (1.470 - 1) * 1724.4 + (2.581 - 1) * 49.6 = 888.9 \text{ nm}$$

となる。以下順に $L_c = 738.3 \text{ nm}$, $L_d = 681.6 \text{ nm}$, $L_e = 625.0 \text{ nm}$, $L_f = 568.3 \text{ nm}$, $L_g = 511.7 \text{ nm}$ となり、h段で第2の回折格子のみとなり、光学光路長 L_h は、 $L_h = (n_2 - 1) d_h = (2.581 - 1) * 347.3 = 549.1 \text{ nm}$ となる。

【0039】隣合う段部での光学光路長差は各々56.63nmとなる。つまり全光路長差は56.63nm*8=453nmとなる。従って前述の回折格子の構造は400nmの光線に対しては、設計波長が453nmで作成された回折格子と見做すことができる。

【0040】設計次数における回折効率の低下は設計波長からずれるほど大きくなることが知られている。従来の回折格子では、設計波長を決定したら使用波長領域において設計波長は殆ど変化しないため、前述の従来例で示したように波長400nmの光線は、設計波長530nmから大きく離れて、回折効率は67%まで低下していた。しかし本実施形態では、波長400nmの光線においては設計波長は453nmに変化したように見做されるので従来例に比べて、設計波長からのずれは低減する。言い換えれば回折効率は大幅に改善され、約93%となる高い回折効率を得ている。

【0041】さらに本実施形態における発明の効果を明瞭にするため、図2に示す構成を第1の回折格子2aの成分と第2の回折格子2bの成分にわけた図4に示す構成で説明する。光学光路長の変化の点から考えれば、第☆50

*各段に対して光学光路長 L を計算してみる。波長530nmにおける第1, 第2の回折格子の材質の屈折率 n_1 , n_2 は $n_1 = 1.461$, $n_2 = 2.335$ である。a段は第1の回折格子のみからなっているので光学光路長 L_a は、

※長 L_2b の和となり、

★=530nmとなる。従って前述の回折格子の構造は波長530nmの光線に対しては、設計波長が530nmで作成された回折格子と見做すことができる。

【0037】次に波長400nmの光線に対して、前述の回折格子はどのような振る舞いをするか説明する。同様に各段に対して光学光路長 L を計算してみる。波長400nmにおける第1, 第2の回折格子の材質の屈折率 n_1 , n_2 は $n_1 = 1.470$, $n_2 = 2.581$ である。

【0038】a段での光学光路長 L_a は、

☆1の回折格子2aと第2の回折格子2bが近接している条件では格子の順番を入れ替えても同等である。近接していない場合は、各回折格子で回折が生じるので、本実施形態とは異なる特性を示すことになる。ここで図から明らかなように、これは2種類の回折格子の重ね合わせと考えれば良い。前述の説明では、各段毎に発生する光学光路長の点から説明を加えた。ここでは各材質毎の光学光路長の点から説明を加える。

【0042】まず波長530nmの光束から考察する。この波長の下では8段の第1の回折格子の1周期内の全光学光路長 L_1 は1060nmである。これは以下の式で求められる。

【0043】

$$L_1 = (n_1 - 1) (d_a - d_h) * N / (N - 1) \\ = (1.461 - 1) (2011.8 - 0) * 8 / 7 = 1060 \text{ nm}$$

ここで N は階段数である。設計波長 λ_0 と設計次数 m は $L = m * \lambda_0$ を満たす値となる。可視域での使用では、この回折格子形状は設計次数 $m_1 = 2$ で設計波長 $\lambda_{01} = 530 \text{ nm}$ の回折格子と考えられる。一方第2の回折格子は同様に $L_2 = -530 \text{ nm}$ となっている。つまりこの第2の回折格子は設計次数 $m_2 = -1$ で設計波長 $\lambda_{02} = 530 \text{ nm}$ の回折格子と考えられる。従って合成の回折光学素子としては、 $L = L_1 + L_2 = 530 \text{ nm}$ で設計次数 $m = 1$ で $\lambda_0 = 530 \text{ nm}$ の回折格子と同様の作用をする。

【0044】次に波長400nmについて同様に全光学光路長 L' を求めると

$$L1' = 1081\text{nm} = 1060 + 21 = L1 + \Delta L1$$

$$L2' = -628\text{nm} = -530 - 98 = L2 + \Delta L2$$

となり、合成の回折光学素子としては、 $L' = L1' + L2' = 453\text{nm}$ で設計次数 $m=1$ で $\lambda_0=453\text{nm}$ の回折格子と同様の作用をする。このように第1の回折格子と第2の回折格子が近接している条件では独立の格子として、全光学光路長を求めた後、加え合わせても本実施形態の効果は得られる。

【0045】次に波長400nmで設計波長400nmとなる条件を求めてみる。上述の説明から明白であるが、全光学光路長 L' が $L' = 400\text{nm}$ となれば良い。つまり波長が530nmから400nmに変わったときの全光学光路長の変化量 ΔL が波長差 $400-530=-130\text{nm}$ となれば波長400nmで設計波長400nmとなる。前述の実施例では変化量 ΔL は、

$$\Delta L = \Delta L1 + \Delta L2 = 21 - 98 = -77$$

となっている。では変化量 ΔL を $\Delta L = -130\text{nm}$ にするにはどうすれば良いか考察する。

【0046】まず1つの手段は $\Delta L1$ の変化量に比べて $\Delta L2$ の変化量がより大きくなるように材質を選択すれば良い。つまり第1の回折格子2aの材質のアップ数を $\nu1$ 、第2の回折格子の材質のアップ数を $\nu2$ としたとき、 $\nu2 < \nu1$ のものを選び、 $\Delta L = -130\text{nm}$ とすれば良い。

【0047】2つめの手段は各回折格子の厚みを厚くすれば良い。具体的に示すと、第1の回折格子として波長530nmで $L1 = 1382\text{nm}$ 、第2の回折格子として $L2 = -852\text{nm}$ とすれば、波長530nmでは全光学光路長は530nmとなる。また波長400nmでは、

$$L1' = 1409\text{nm} = 1382 + 27 = L1 + \Delta L1$$

$$L2' = -1009\text{nm} = -852 - 157 = L2 + \Delta L2$$

となり、光学光路長の変化量は $\Delta L = -130\text{nm}$ となる。本発明ではこのように回折格子として材質の分散が大きいものが使用できない場合は、各回折格子の厚みを適した値に設定し、これによって同様の効果を得ている。図5にこのときの回折効率を示す。同図に示すように波長530nmと波長400nmで高い回折効率をもっていることがわかる。このように格子厚を調整することで任意の2波長において回折効率を従来例での設計波長並みに保つようにしている。また上記の関係から各回折格子が単独で満たす設計波長と、合成された回折格子の設計波長の間には、相関はないことが判る。

【0048】以上述べたように、本実施形態では、

(イ) 2つの異なる分散をもつ材質の回折光学素子を重ね合わせて用いること。

【0049】(ロ) 合成の光学光路長が維持されれば、近接する領域においては、各回折格子の順番と形状は任

意に変更してもよいこと。

【0050】(ハ) 2つの回折格子は、光学光路長が1周期内で減少する回折格子と増加する回折格子の組み合わせで構成すること。

【0051】(ニ) 全光学光路長が1周期内で減少する場合は、増加する回折格子2bの材質の分散(アップ数 $\nu2$)が、減少する回折格子2aの材質の分散(アップ数 $\nu1$)より大きいこと、即ち $\nu2 < \nu1$ が好ましい。

【0052】(ホ) 全光学光路長が1周期内で増加する場合(図2の状態を紙面の裏側から見たような場合)は、減少する回折格子2bの材質の分散(アップ数 $\nu2$)が、増加する回折格子2aの材質の分散(アップ数 $\nu1$)より大きいこと、即ち $\nu2 < \nu1$ が好ましい。

【0053】尚、このことは、図2において第2の回折格子2bの増加率が第1の回折格子2aの減少率よりも大きく、全光学光路長が1周期内で右上がり増加する場合も同様である。

【0054】(ヘ) 特に光学光路長が1周期内で減少するときは単調減少するのが良い。

【0055】(ト) 特に光学光路長が1周期内で増加するときは単調増加するのが良い。

【0056】(チ) 特に全光学光路長が1周期内で減少するときは単調減少するのが良い。

【0057】(リ) 特に全光学光路長が1周期内で増加するときは単調増加するのが良い。

【0058】以上述べた説明は、1周期の回折格子形状に限定して説明を行った。しかし、回折格子の回折効率については、回折格子のピッチは影響しないことが知られている。つまり本実施形態は図1に示すような1次元の回折格子の他に、例えば図6に示すような回折光学レンズ等あらゆる格子ピッチ形状を有する回折光学素子も同様に適用することができる。図6の回折光学素子1は回折格子を同心円状に形成したものであり、格子断面形状は図2に示す構造と同じである。

【0059】また回折格子の格子断面の形状は図2に示すような階段形状の格子や、図7に示すようなキノフォーム形状のもの等が適用可能であるが、特に限定したものではなく公知の格子形状を利用することができる。

【0060】また、実施形態の説明では平板上に回折格子部を設けた回折光学素子について示しているが、レンズ曲面表面に設けても同様の効果が得られる。

【0061】また、本実施形態では、2種類の異なる分散からなる材質により構成された回折光学素子についての例を示したが、2種類に限定するものではなく、3種類以上でも同様の効果が得られる。

【0062】また本実施形態では、2つの回折格子の組み合わせについての例を示したが、これらの組み合わせを複数用いても良い。また3つ以上の組み合わせでも、少なくとも1組の格子厚が単調増加と単調減少で構成されていれば、本実施形態と同様の効果を得ることができ

る。

【0063】また本実施形態では、回折次数が1次光の場合を示したが、1次光に限定するものではなく、2次光などの異なった回折光であっても、合成光学光路長を所望の回折次数で所望の設計波長となるように設定すれば同様の効果が得られる。

【0064】また、本実施形態では可視域での使用に関して説明したが、波長域に限定はなく、使用波長域が広波長域であるものでは本発明の効果をj得ることができ

る。
【0065】図8は本発明の回折光学素子を用いた光学系の実施形態2の要部概略図である。本実施形態は回折光学素子1をカメラ等の撮影レンズの一部に適用した場合を示している。図中、4は撮影レンズで内部に絞りと前述した構成の回折光学素子1を持っている。6は結像面であるフィルムである。

【0066】本実施形態では撮影レンズとして屈折レンズ部での透過率と回折格子2の回折効率(透過率)の合計で所定の透過率が得られるように設定している。従来例では、図13に示すように回折格子の回折効率(透過率)が波長によりかなり変化していたため、撮影レンズとして必要とされる分光特性を得るため、図10に示すような分光特性が、屈折レンズ部に必要となり、屈折レンズ部に特殊なダイクロ膜などを使用する必要があった。また分光特性を所望の特性にするため、図11に示すように、設計波長近傍の回折光量を落として、合成透過率の分光特性の色みを補正せざるを得なかった。これに対して、本発明では回折格子の回折効率は使用波長領域で高く維持されているので、特殊な膜も必要なく通常の屈折レンズと同等に取り扱うことができる。

【0067】図8に示す実施形態では、絞りと近傍の平板ガラス11の面に回折光学素子1を設けているが、これに限定するものではなく、レンズ曲面の表面に設けても良いし、撮影レンズ内に複数、回折光学素子を使用しても良い。

【0068】また本実施形態ではカメラの撮影レンズの場合を示したが、これに限定するものではなく、ビデオカメラの撮影レンズ、事務機のイメージスキャナーや、デジタル複写機のリーダーレンズ等に使用しても同様の効果が得られる。

【0069】図9は本発明の回折光学素子を用いた光学系の実施形態3の要部概略図である。本実施形態は回折光学素子1を双眼鏡等の観察光学系の一部に適用した場合を示している。

【0070】図中、7は対物レンズ、8は像を成立させるためのプリズム、9は接眼レンズである。図中3は、この光学系の光軸であり、1は回折光学素子であり、基板11に対物レンズの結像面6での色収差等を補正する目的で形成されている。

【0071】本実施形態では、対物レンズ7の一部に回

折光学素子1を形成した場合を示したが、これに限定するものではなく、プリズム表面や接眼レンズ内の位置であっても同様の効果が得られる。しかしながら、結像面より物体側に設けることで対物レンズ7のみでの色収差の低減効果があるため、肉眼の観察系の場合少なくとも対物レンズ側に設けることが望ましい。

【0072】また本実施形態では双眼鏡に適用した場合を示したが、これに限定するものではなく地上望遠鏡や天体観測用望遠鏡等であっても良く、またレンズシャッターカメラやビデオカメラ等の光学式のファインダーであっても同様の効果が得られる。

【0073】また実施形態1と同様に回折格子面の構造については階段形状やキノフォーム等いずれであっても同様の効果が得られる。

【0074】

【発明の効果】本発明によれば以上のように、回折光学素子をアッペ数(分散)の異なる材質より成る少なくとも2つの回折格子を重ね合わせて構成することによって設計次数の回折効率を使用波長領域全域で高く、かつ設計回折次数近傍の回折効率を大幅に低減することができ、光学系に適用したときは色収差等の諸収差を良好に補正することができる写真用カメラ、ビデオカメラ、双眼鏡、プロジェクター、望遠鏡、顕微鏡、複写器等の各種の光学系に好適な回折光学素子及びそれを用いた光学系を達成することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の回折光学素子の実施形態1の要部概略図

【図2】 本発明の回折光学素子の実施形態1の一部分の要部断面図

【図3】 本発明の回折光学素子の実施形態1の回折効率の説明図

【図4】 本発明の回折光学素子の実施形態1の一部分の要部断面図

【図5】 本発明の回折光学素子の実施形態1の異なる格子厚での回折効率の説明図

【図6】 本発明の回折光学素子を光学レンズより構成したときの要部概略図

【図7】 本発明の回折光学素子の他の格子構造の説明図

【図8】 本発明の回折光学素子を用いた光学系の実施形態2の要部概略図

【図9】 本発明の回折光学素子を用いた光学系の実施形態3の要部概略図

【図10】 従来の回折光学素子を用いた光学系の屈折率の分光特性の説明図

【図11】 従来の回折光学素子を用いた光学系の総合分光特性の説明図

【図12】 従来の回折格子の説明図

【図13】 従来の回折格子の回折効率の説明図

【図14】 一般的なレンズの分光特性の説明図

【図15】 分光特性と回折効率の積の説明図

【図16】 回折作用の説明図

【符号の説明】

1 回折光学素子

2 回折格子

2a 第1の回折格子

2b 第2の回折格子

3 光軸

4 光学系

5 絞り

6 結像面

7 対物レンズ

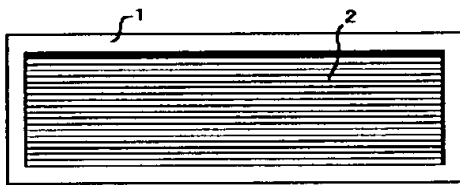
8 プリズム

9 接眼レンズ

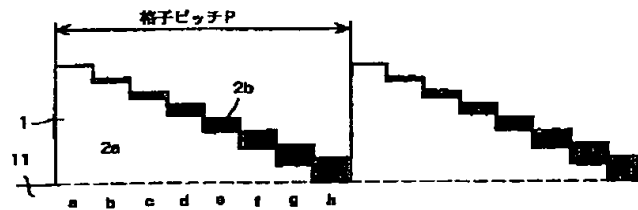
10 評価面

11 基板

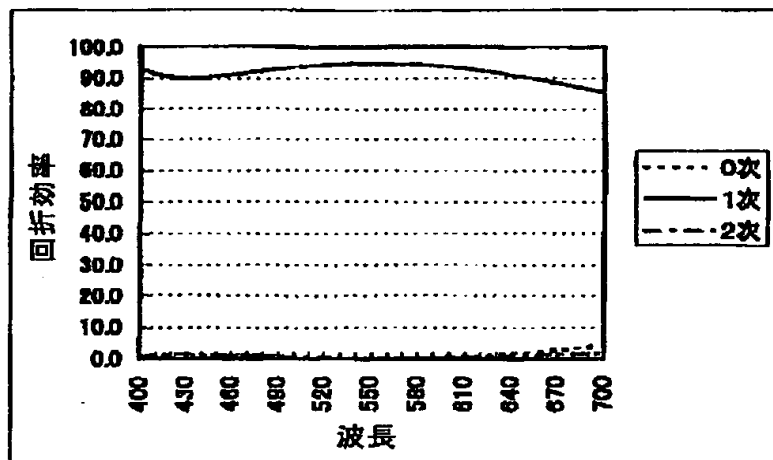
【図1】



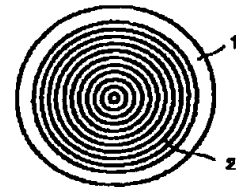
【図2】



【図3】



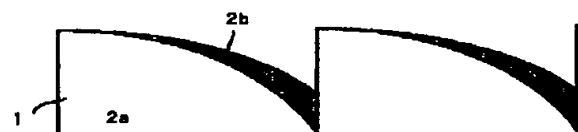
【図6】



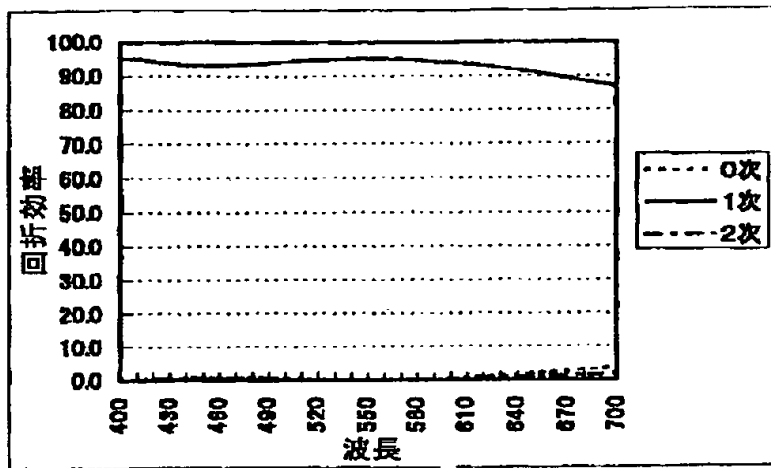
【図4】



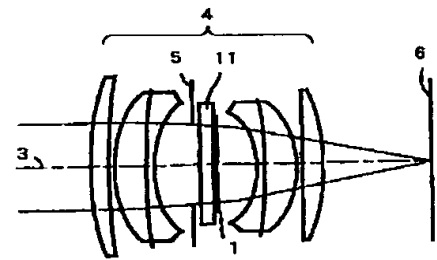
【図7】



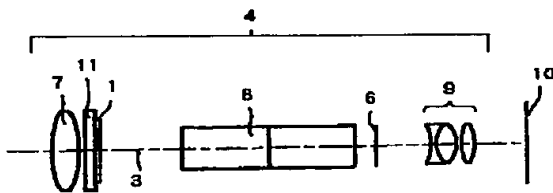
【図5】



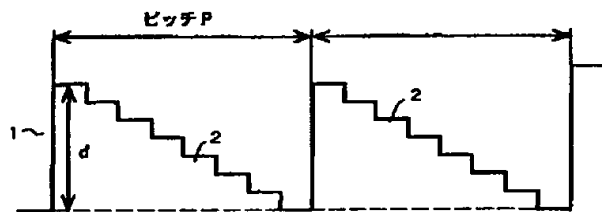
【図8】



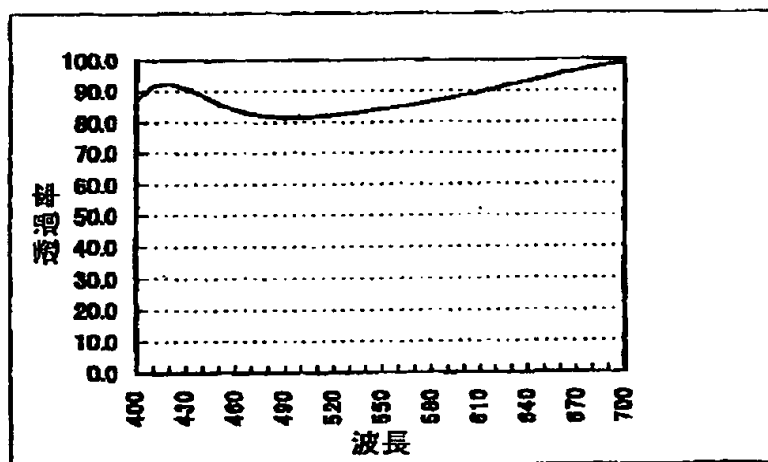
【図9】



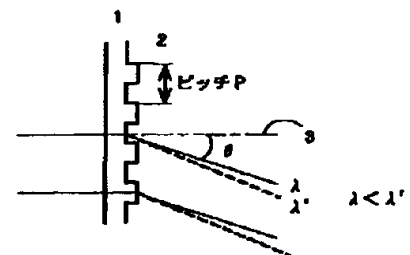
【図12】



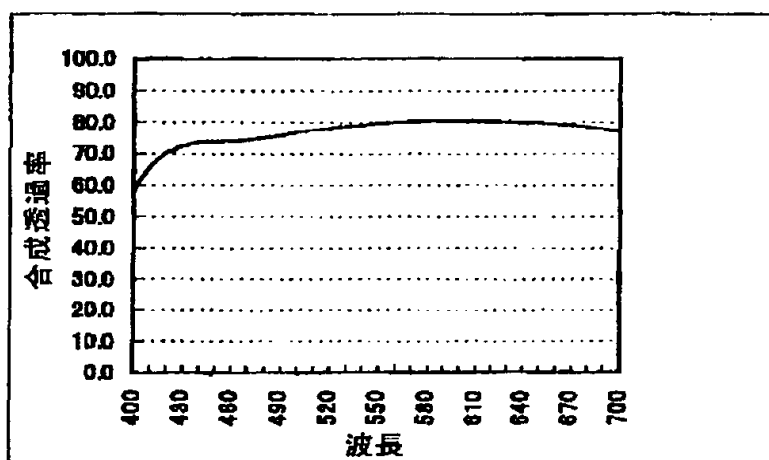
【図10】



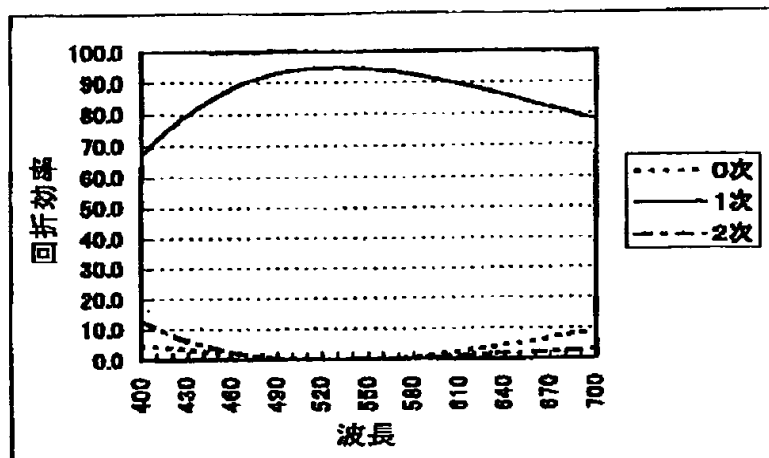
【図16】



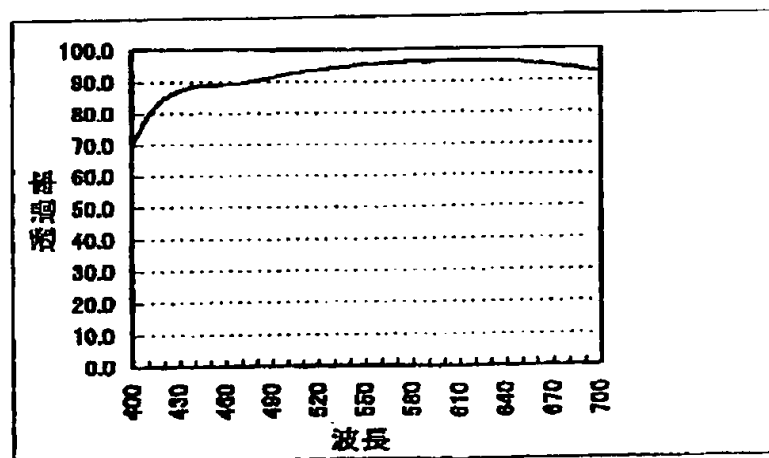
【図11】



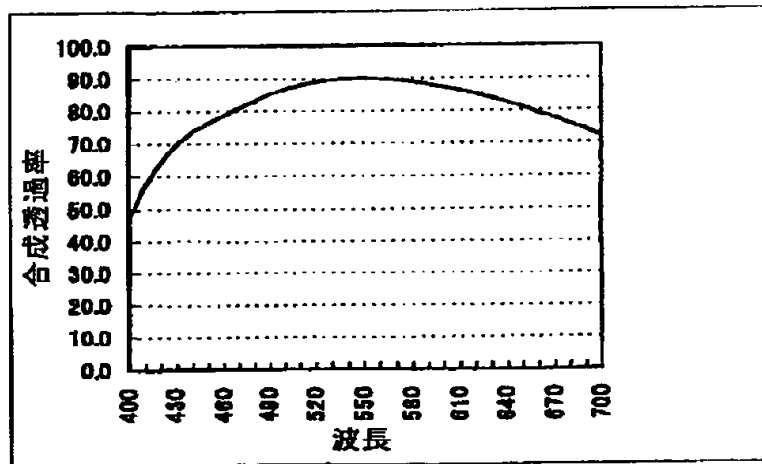
【図13】



【図14】



【図15】



【手続補正書】

【提出日】平成8年11月28日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板上にアッペ数が異なる少なくとも2つの材質より成る第1、第2の回折格子を各ピッチ毎に対応するように重ねた回折光学素子であって、該第1の回折格子は1周期内で一方に厚さが減少する格子を有し、該第2の回折格子は1周期内で該一方に厚さが増加する格子を有していることを特徴とする回折光学素子。

【請求項2】 前記第1、第2の回折格子は所定波長域の光束が特定次数に集中する格子構造より成っていることを特徴とする請求項1の回折光学素子。

【請求項3】 前記第1、第2の回折格子の1周期内の格子は複数の階段形状より成っていることを特徴とする請求項1又は2の回折光学素子。

【請求項4】 前記第1、第2の回折格子の1周期内の格子は厚さが連続的に変化する形状より成っていることを特徴とする請求項1又は2の回折光学素子。

【請求項5】 前記第1、第2の回折格子の1周期内の格子はキノフォーム形状より成っていることを特徴とする請求項1又は2の回折光学素子。

【請求項6】 前記第1、第2の回折格子の基準波長での材質の屈折率を n_1 、 n_2 、厚さを d_1 、 d_2 とし、光学光路長 L_1 、 L_2 を

$$L_1 = (n_1 - 1) d_1$$

$$L_2 = (n_2 - 1) d_2$$

と表わしたとき、重ね合わせた光学光路長が1周期内で前記一方において減少するときは、前記第1、第2の回折格子の材質のアッペ数を各々 ν_1 、 ν_2 とすると

$$\nu_2 < \nu_1$$

なる条件を満足することを特徴とする請求項1～5のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項7】 前記第1、第2の回折格子の基準波長での材質の屈折率を n_1 、 n_2 、厚さを d_1 、 d_2 とし、光学光路長 L_1 、 L_2 を

$$L_1 = (n_1 - 1) d_1$$

$$L_2 = (n_2 - 1) d_2$$

と表わしたとき、重ね合わせた光学光路長が1周期内で前記一方において増加するときは、前記第1、第2の回折格子の材質のアッペ数を各々 ν_2 、 ν_1 とすると

$$\nu_2 < \nu_1$$

なる条件を満足することを特徴とする請求項1～5のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項8】 前記第1、第2の回折格子は1次元格子より成っていることを特徴とする請求項1～7のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項9】 前記第1、第2の回折格子は同心円格子より成っていることを特徴とする請求項1～7のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項10】 前記第1、第2の回折格子の組を複数、前記基板上に設けていることを特徴とする請求項1～9のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項11】 前記第1の回折格子は1周期内で前記

一方向に厚さが単調減少する格子を有していることを特徴とする請求項1～10のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項12】 前記第2の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調増加する格子を有していることを特徴とする請求項1～10のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項13】 前記第1の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調減少する格子を有し、前記第2の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調増加する格子を有していることを特徴とする請求項1～10のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項14】 前記基板は平行平板であることを特徴とする請求項1～13のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項15】 前記基板は曲率を有した曲面であることを特徴とする請求項1～13のいずれか1項記載の回折光学素子。

【請求項16】 請求項1から15のいずれか1項記載の回折光学素子を用いたことを特徴とする光学系。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0001

【補正方法】変更

【補正内容】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は回折光学素子及びそれを用いた光学系に関し、特に使用波長領域の光束が特定次数（設計次数）に集中するような回折格子構造を有し、所望の分光特性が高い回折効率で得られる写真用カメラ、ビデオカメラ、双眼鏡、プロジェクター、望遠鏡、顕微鏡、複写機等の各種の光学系に好適なものである。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0005

【補正方法】変更

【補正内容】

【0005】図では、周期的構造を一方向についてのみ示したが、この様な周期的構造を光軸等ある軸を中心に回転対称に構成し、回折格子の周期ピッチを徐々に変化させることによりこの周期的構造を有する輪帯構造はレンズとして作用する。このような回折作用を利用したレンズは、式(1)よりある次数では波長が長いほど回折される角度が大きくなることから、波長による結像点の位置関係が屈折レンズの同じ方向のパワーをもつものと逆になる。前述の文献等は主としてこの原理を利用して収差（色収差）を補正している。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0025

【補正方法】変更

【補正内容】

【0025】特に、(1-1-1) 前記第1, 第2の回折格子は所定波長域の光束が特定次数に集中する格子構造より成っていること、(1-1-2) 前記第1, 第2の回折格子の1周期内の格子は複数の階段形状より成っていること、(1-1-3) 前記第1, 第2の回折格子の1周期内の格子は厚さが連続的に変化する形状より成っていること、(1-1-4) 前記第1, 第2の回折格子の1周期内の格子はキノフォーム形状より成っていること、(1-1-5) 前記第1, 第2の回折格子の基準波長での材質の屈折率を n_1 , n_2 、厚さを d_1 , d_2 とし、光学光路長 L_1 , L_2 を $L_1 = (n_1 - 1) d_1$
 $L_2 = (n_2 - 1) d_2$ と表わしたとき、重ね合わせた光学光路長が1周期内で前記一方向において減少するときは、前記第1, 第2の回折格子の材質のアップ数を各々 ν_1 , ν_2 とすると

き、
 $\nu_2 < \nu_1$

なる条件を満足すること、(1-1-6) 前記第1, 第2の回折格子の基準波長での材質の屈折率を n_1 , n_2 、厚さを d_1 , d_2 とし、光学光路長 L_1 , L_2 を

$L_1 = (n_1 - 1) d_1$

$L_2 = (n_2 - 1) d_2$

と表わしたとき、重ね合わせた光学光路長が1周期内で前記一方向において増加するときは、前記第1, 第2の回折格子の材質のアップ数を各々 ν_2 , ν_1 とすると

き、
 $\nu_2 < \nu_1$

なる条件を満足すること、(1-1-7) 前記第1, 第2の回折格子は1次元格子より成っていること、(1-1-8) 前記第1, 第2の回折格子は同心円格子より成っていること、(1-1-9) 前記第1, 第2の回折格子の組を複数、前記基板上に設けていること、(1-1-10) 前記第1の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調減少する格子を有していること、(1-1-11) 前記第2の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調増加する格子を有していること、(1-1-12) 前記第1の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調減少する格子を有し、前記第2の回折格子は1周期内で前記一方向に厚さが単調増加する格子を有していること、(1-1-13) 前記基板は平行平板であること、(1-1-14) 前記基板は曲率を有した曲面であること等を特徴としている。

【手続補正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0074

【補正方法】変更

【補正内容】

【0074】

【発明の効果】本発明によれば以上のように、回折光学素子をアッペ数（分散）の異なる材質より成る少なくとも2つの回折格子を重ね合わせて構成することによって設計次数の回折効率を使用波長領域全域で高く、かつ設計回折次数近傍の回折効率を大幅に低減することがで

き、光学系に適用したときは色収差等の諸収差を良好に補正することができる写真用カメラ、ビデオカメラ、双眼鏡、プロジェクター、望遠鏡、顕微鏡、複写機等の各種の光学系に好適な回折光学素子及びそれを用いた光学系を達成することができる。